

MASUR GFB 100

Gurtförderband



Ausgereifte Technik zur besseren Wirtschaftlichkeit

KONSTRUKTION UND ARBEITSWEISE

Die MASUR Gurtförderbänder dienen zum Transport von Holzspänen, Holzhackschnitzeln und Restholzstücken. Sie zeichnen sich aus durch geringe Baudimensionen und durch hohe Leistungsfähigkeit. Sehr ruhige Fördervorgänge bedeuten einen minimalen Verschleiß an den Antriebselementen. Der geringe Energiebedarf und eine kostenoptimierte, modulare Fertigung ermöglichen ein hervorragendes Preis/Leistungsverhältnis. Die elektrische Steuerung ist nach gültiger VDE-Richtlinie gebaut. Der steuerungstechnische Ablauf kann individuell nach Aufgabenstellung und Kundenwunsch eingerichtet werden.

MASUR Gurtförderbänder

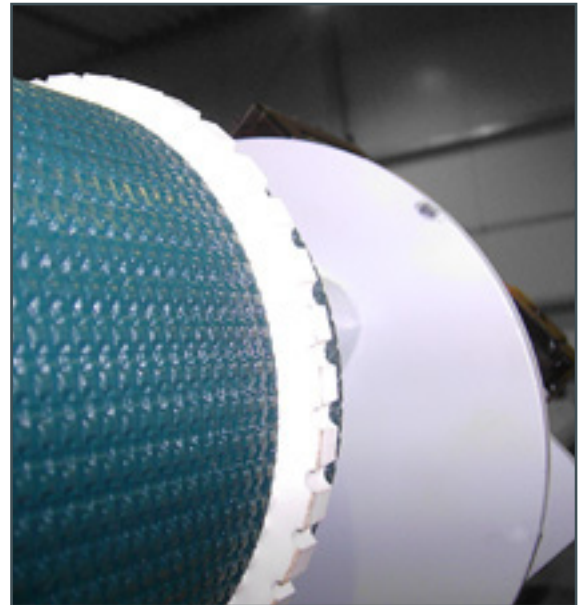
Horizontal- und Steillförderer bis zu 40° Steigung

LIEFERUMFANG

Blechprofilkonstruktion
Fördergurt
Antriebseinheit
Umlenkeinheit
Rücklaufrollen
Getriebemotor

ZUSATZAUSSTATTUNG:

Stützen
Füße
Höheneinstellung
Fahrgestell
Seitenführungen
Anschlagleisten
Übernahmetrichter
Verstellgetriebemotor
Drehzahlüberwachung
Kundenspezifische Steuerung



Sonderausstattungen, Sonderspannungen und Gesamtkonzeption auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN

MASUR GFB 100

Bandbreiten	nach Wunsch
Bandlängen	bis 100m
Antriebsleistung	0,25 - 11 kW
Motorenausstattung	400V, 50 Hz 3 Ph., IP 54

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Masur Energiesysteme GmbH, Lüttmannstraße 29, 48477 Hörstel

eMail: info@masur-energiesysteme.de, Telefon: (+49) 54 59 / 93 31 - 0, Telefax: (+49) 54 59 / 93 31 - 10

www.masur-energiesysteme.de